

Descripción de producto: **SILICONA PARA MOLDES GLASIL**

Es un caucho de silicona de dos componentes, de curado por condensación que vulcaniza a temperatura ambiente.

Características especiales:

Dureza media aprox. 20 Shore A Alta resistencia al desgarro  
 Baja contracción y deformación Muy flexible y alta  
 elongación

Datos físicos:

Estas cifras sólo pretenden ser una guía y no deben ser utilizadas en la preparación de especificaciones.

SILICONA PARA MOLDES GLASIL

Propiedades de la base	Apariencia	silicona para moldes glasil Base	Blanco
		catalizador silicona para moldes glasil	Líquido claro
	Viscosidad ( mPa · s ) después de agitar , 23 °C	silicona para moldes glasil	20000±2000
		catalizador silicona para moldes glasil	100±25
Propiedades de mezcla	Base y agente de curado mezclado (en peso)		100:2 o 100:3 o 100:4
	Viscosidad (mPa·s,23°C)		17000±2000
Propiedades del producto curado	Dureza (Shore A)		20±2
	Densidad (g/cm <sup>3</sup> 23°C)		1.08
	Resistencia a la tracción (MPa)		> 3.2
	Resistencia al desgarro(N/mm)		> 22
	Alargamiento a la rotura (%)		> 400
	Contracción lineal (%)		< 0.3

CATALIZADOR SILICONA PARA MOLDES GLASIL es el agente de curado.

AGENTE DE CURADO	Mezcla (en peso)	Tiempo de trabajo	Tiempo de desmoldeo	Tiempo completo de curado
CATALIZADOR SILICONA PARA MOLDES GLASIL	100:2	60-70 min	6 Horas	10 Horas
	100:3	30-40 min	4 Horas	8 Horas
	100:4	15-20 min	2 Horas	5 Horas

#### Aplicaciones:

Para moldes usados para procesar los materiales de reproducción, tales como epoxi, poliuretano, resinas de poliéster, yeso, hormigón, piedra sintética, cera o aleaciones de bajo punto de fusión, etc.

#### Procedimiento:

##### 1. Preparación del sustrato:

La superficie del original deberá estar limpia y libre de material suelto. Si es necesario, y en particular con sustratos porosos, utilizar un agente de desmoldeo adecuado, tal como vaselina o solución de jabón.

##### 2. Mezcla:

Agitar la silicona para moldes glasil antes de su uso, ya que puede producirse la separación de relleno durante el almacenamiento prolongado. Pesar 100 partes de silicona para moldes glasil y 3 partes de agente de curado en un recipiente limpio. Mezclar hasta que el agente de curado se disperse completamente en la base, pero no durante un periodo prolongado de tiempo o permitir que la temperatura exceda los 35 ° C. Mezclar adecuadamente pequeñas cantidades para asegurar una buena mezcla de la base y agente de curado.

Se recomienda que el aire atrapado se retire en una cámara de vacío, permitiendo que la mezcla se expanda completamente, durante 1-2 minutos al vacío. La mezcla debe ser inspeccionada y se puede utilizar si está libre de burbujas de aire. Un aumento de volumen de 3-5 veces se producirá con el vacío, por lo que un recipiente suficientemente grande debe ser elegido.

##### 3. Vertido de mezcla y curado:

Vierta la mezcla la silicona para moldes glasil y agente de curado tan pronto como sea posible sobre el original, evitando atrapamiento de aire. El material catalizado se volverá caucho flexible después de 10 horas a temperatura ambiente (23 ° C) y el molde puede entonces ser separado del material. Si la temperatura de trabajo es significativamente menor, el tiempo de curado será más largo. Si la temperatura ambiente o la humedad son muy altas, se reducirá el tiempo de trabajo de la mezcla catalizada. Las propiedades mecánicas finales del molde se alcanzarán dentro de 7 días.

#### Empaque:

Silicona para moldes glasil Cuñete x 20 kg CATALIZADOR SILICONA PARA MOLDES GLASIL Envase plástico x 1 kg

#### Almacenamiento:

Mantener alejado del fuego y de la luz solar directa. Mantenga en un lugar seco y bien ventilado. Cuenta con mínimo 6 meses de vida útil, en envases cerrados.

#### Información de seguridad:

Silicona para moldes glasil carece de efectos tóxicos y corrosivos. Por lo tanto no se requieren precauciones especiales de manejo. La silicona para moldes glasil es un producto industrial y no se debe utilizar en moldes para alimentos, aplicaciones de moldeo piel dentales y humanos. El agente de curado contiene compuestos orgánicos de estaño que pueden causar irritación en contacto con los ojos y la piel. Se requieren medidas de protección adecuadas.

#### Nota:

La información suministrada es una descripción de los usos típicos del producto. Sin embargo, como las condiciones y métodos de uso de nuestros productos están fuera de nuestro control, es responsabilidad del usuario probar a fondo el producto en su aplicación particular para determinar su rendimiento, eficacia y seguridad. No se tendrán sugerencias de uso como estímulo para infringir cualquier patente o cualquier otro derecho de propiedad intelectual.