

Desmoldante TR 108

Pasta desmoldante de alto desempeño a base de carnauba con excelentes propiedades sellantes para el moldeo de materiales compuestos.

Características:

- Alto contenido de carnauba que produce una capa fuerte y de alto brillo, excelente para desmolde en moldes nuevos.
- No contiene silicona, permite la buena adhesión de la cinta cuando se requiere.
- Eficaz para prevenir el auto desmolde de piezas grandes o pesadas.
- Excelente para prevenir los ojos de pez en el gel coat.

Propiedades físicas:

Tiempo de secado: 5-10 min a 22°C. Varía según la temperatura ambiente.

Punto de fusión: 85°C

Color: Amarillo

Usos:

Moldeo de materiales compuestos, metales y otras superficies de moldeo.

- Moldeo manual o spray up.
- Procesos de RTM y RIM
- Proceso de vacío y presión
- Resinas polyester y epoxicas.

Aplicación:

Sobre moldes nuevos o reparados, se sugiere primero usar el sellador TR 910 antes de encerar. Aplicar el TR 108 con el aplicador de esponja con suaves movimientos circulares sobre la superficie del molde, trabajando en pequeñas secciones superpuestas de 15x15cm. Pula con un paño la cera aplicada con movimientos circulares mientras esta aún suave o húmeda (no deje secar del todo). Para moldes nuevos o reparados aplique mínimo 6 capas de cera, esperando entre cada 30-60 min a que la cera endurezca después de la pulida. Se obtienen mejores resultados si después de la aplicación se deja reposar toda la noche el molde y el día siguiente se aplica una capa final de cera antes de la aplicación del gel coat. Aplique una nueva capa de cera en las 2-3 primeras piezas desmoldadas. Luego determine cuántas piezas se pueden desmoldar antes de volver a encerar. Esto variará dependiendo de las condiciones de moldeo, configuración, resina, ciclos de moldeo, cura efectiva de la capa de gel coat y otros factores.

Nota: No permita que la cera se seque totalmente antes de pulir. Verifique la viabilidad del producto cuando se realizan curados por encima de 88°C.

Tip: muchas capas de TR 108 sobre cera existente sin retirar del molde, ha demostrado disminuir los ojos de pez y los problemas de desmoldeo.