

DESMOLDANTE LÍQUIDO SEMIPERMANENTE.

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCION:

TR-930 es un recubrimiento polimérico desmoldante, semi permanente, económico y facil de aplicar, que permite múltiples desmoldeos por aplicación, incluso con altas temperaturas, generalmente presentes en la transformación de la mayoría de las resinas termo fijas, como la poliéster, epoxica, poliamidas, rotomoldeo de termoplasticos, moldeo de cauchos, etc.

VENTAJAS:

Fácil de aplicar. El TR-930 proporciona un secado rápido, lo cual asegura mayor productividad en la preparación del molde.

Proporciona un excelente brillo. La aplicación correcta del TR-930 no requiere el brillado posterior a la aplicación, agilizando aún más el proceso.

Múltiples demoldeos por aplicación. La capa semi permanente que se obtiene, permite un incremento importante en la velocidad de producción y un ahorro considerable en la mano de obra, con una sola aplicación del TR-930 podemos producir hasta 10 piezas *.

Excelente retención de propiedades desmoldantes a altas temperaturas (hasta 260°C).

La película desmoldante aplicada no deja marcas en la pieza, ya que su formación es uniforme y pareja en toda la superficie del molde.

Fácil de mantener, pues solo basta la aplicación de una capa para lograr un nuevo ciclo de piezas desmoldadas.

ESPECIFICACIONES:

GRAVEDAD ESPECIFICA (gr./c.c.):0,876

COLOR:

Líquido transparente

OLOR:

Típico a mezcla de hidrocarburos/ solventes

VIDA ÚTIL:

6 meses.

ESTABILIDAD TÉRMICA:

260° C

TIEMPO DE CURADO:

20 minutos a 25°C.

PESO POR GALON:

3,318 kilos

MODO DE EMPLEO:

Se obtienen los mejores resultados siguiendo estos tres pasos:

Limpieza del molde: Remueva de la superficie del molde, toda contaminación, suciedad o restos de desmoldantes anteriores, aplicando limpiador de rápida evaporación y de bajo ataque químico el cual preserve el gel coat del molde y que no contenga abrasivos ni productos químicos que lo ataquen. Consulte la hoja técnica del producto. En el caso de haber utilizado una pasta pulidora para acondicionar la superficie del molde, solo se requiere lavar la superficie con agua para eliminar los residuos del compuesto pulidor. Seque bien antes de proseguir.

Sellar la superficie del molde: Aplique 2 capas del barniz sellador TR910 en forma uniforme y en sentido contrario, dejando reposar 20 minutos entre capa y 30 minutos después de la capa final. Para reparaciones o moldes nuevos a los cuales no se les ha permitido el tiempo normal de maduración, es necesario aplicar dos capas adicionales del barniz sellador TR910. Consulte la hoja técnica del producto. También puede obtenerse un sellado adecuado de la superficie del molde mediante la aplicación de 3 capas adicionales a las del paso siguiente, del desmoldante semi permanente TR-930.

Aplicación del desmoldante TR-930: Con un paño de algodón previamente humedecido con el desmoldante TR-930, aplique una delgada capa, en forma pareja y uniforme sobre toda la superficie del molde, evitando chorreos o excesos de producto. En caso de observar rallas o acumulación del desmoldante, retire cuidadosamente el exceso con un trapo seco y limpio mientras la película este aún húmeda.

Aplique entre 3-4 capas del desmoldante TR-930. Deje reposar 5 minutos entre capa y capa. Finalmente, deje curar la última capa entre 20-30 minutos. En zonas profundas o con mucha fricción al desmoldar, aplique 1-2 capas adicionales para mejorar el desempeño del producto en áreas localizadas. A partir de este momento, ya está listo para utilizar el molde. Aplique de nuevo el desmoldante TR-930 solo si se observa alguna resistencia al desprendimiento de la pieza moldeada.

En caso de rasguños o zonas de mayor desgaste, aplique una nueva capa desmoldante TR-930, en la zona afectada. Cuando se realice una reparación en el molde se deberá iniciar desde el principio la formación de la película desmoldante, sobre el área reparada.

* El número de piezas que podemos desmoldar sin una nueva aplicación del producto, dependerá de la geometría de la pieza, del uso y cuidados que tengamos con el molde, su manejo, almacenamiento y buenas prácticas durante el desmoldeo de las piezas producidas.

RECOMENDACIONES:

Para aplicar el TR-930, utilice siempre un trapo o paño de algodón puro, que esté libre de pelusas y que sea de color blanco preferiblemente. Si se emplea materiales sintéticos o mezclas, pueden tener inconvenientes. Utilice trapos diferentes para la aplicación del limpiador, del sellador y del desmoldante.

Los envases deben guardarse tapados en lugar ventilado, fresco y seco, a 25°C o menos. El producto es sensible a la humedad, la cual puede dañarlo prematuramente si se deja el

envase abierto demasiado tiempo. Mantenga el envase tapado mientras no este utilizando el producto.

Utilice recipientes y trapos limpios para evitar contaminación que pueda dañar el desempeño del producto. Tenga cuidado al trasvasar el producto o al utilizar envases previamente usados. Si durante la aplicación se seca el trapo, es recomendable cambiarlo por uno nuevo para evitar contaminación con producto en mal estado.

Recuerde que los tiempos de trabajo/ curado pueden variar, ya el producto es sensible a las condiciones atmosféricas: a mayor temperatura del salón y/o del molde, más rápido se evaporan los solventes del producto.

Nunca frote fuertemente ni en exceso, ya que puede afectar la película del producto depositada previamente.

Para áreas mayores a 60X60 centímetros, la aplicación del desmoldante TR-930, se debe hacer por partes, en forma ordenada, traslapando el área siguiente sobre la anterior, hasta cubrir toda la superficie del molde.

Para obtener el mayor número de piezas desmoldadas con una sola aplicación del desmoldante TR-930, se debe reforzar el efecto antiadherente con la aplicación de una nueva capa de TR-930 después de cada pieza desmoldada, durante las dos primeras piezas.

Tome todas las precauciones de seguridad. Algunas de ellas son: trabaje en lugar ventilado, con protección visual. Evite fuentes de ignición o chispa. Mantenga el producto alejado de los niños. Evite el contacto prolongado con la piel y la respiración de los vapores. En caso de ingestión no induzca al vomito e inmediatamente consulte al medico.

PRESENTACIÓN:

El desmoldante semi permanente TR-930, se suministra en envases metálicos de un galón.