

Technical Datasheet



DERAKANE™ 8084 Resina Epoxi Viniléster

La resina epoxi viniléster DERAKANE 8084 es una resina modificada con un elastómero para ofrecer una mayor fuerza adhesiva, superior resistencia a la abrasión y tensión mecánica severa, mientras brinda gran flexibilidad y elongación.

DERAKANE 8084 es la resina ideal para usar como primer en la preparación de superficies como por ejemplo acero, concreto, etc. antes de colocar la barrera anticorrosiva. Esta resina exhibe una fuerza adhesiva excepcional con diferentes tipos de acero, aluminio y concreto.

La alta elongación y flexibilidad de la resina DERAKANE 8084 provee a los equipos de PRFV con una mayor resistencia al impacto y minimiza las fisuras debido a temperatura cíclica, fluctuaciones de presión y choques mecánicos, brindando un factor de seguridad contra daños durante los trastornos del proceso o durante el transporte al sitio de instalación. DERAKANE 8084 exhibe también retención superior de sus propiedades mecánicas bajo condiciones dinámicas de fatiga.

Aplicaciones y Uso: DERAKANE 8084 ha exhibido resistencia química a través de un amplio rango de ácidos, de bases y de químicos orgánicos. DERAKANE 8084 puede ser usado en procesos de RTM, laminación con rodillo, aspersión, filament winding y otros procesos industriales de PRFV.

Esta aprobada el uso de la resina DERAKANE 8084 para producir naves certificados por DNV (Det Norske Verita).

Recomendaciones de resina para ambientes específicos, deben contactarnos DERAKANE@ashland.com.

Nota: Contáctenos antes de usar agentes tixotrópicos y cargas. La adición de agentes tixotrópicos y cargas puede alterar la resistencia a la corrosión.

Propiedades Típicas del Líquido a 25°C:	Propiedad ⁽¹⁾ A 25°C	Valor	Unidad
	Viscosidad Dinámica	360	mPas (cps)
	Viscosidad Cinemática	350	cSt
	Contenido de Estireno	40	%
	Densidad	1.02	g/ml

(1) Las propiedades son valores típicos basados en la pruebas realizadas en nuestros laboratorios. Los resultados varían según la muestra. Los valores típicos no deberían interpretarse como un análisis de garantía de cualquier lote específico o como especificaciones.



Technical Datasheet



DERAKANE™ 8084 Resina Epoxi Viniléster

Características Típicas del Curado: Las siguientes tablas proporcionan típicos Tiempo de Gel con Peroxido de MEK (P-MEK). Las formulaciones iniciales con P-MEK, versiones de P-MEK que no forman espumas y Peróxidos de Bnzoilo (BPO) están disponibles en otros boletines técnicos. Esta información y otros están disponibles en www.DERAKANE.com.

Sistema de Curado con Peróxido de MEK (P-MEK): Tiempo de Gel (2) típicos usando catalizador NOROX⁽³⁾ MEKP-925H y Naftenato de Cobalto al ⁽⁴⁾ (Naf-Co 6%), Dimetilnilina (DMA) y 2,4-Pentanodiona (2,4-P).

Tiempo de Gel a 18°C	P-MEK (phr ⁽⁵⁾)	Naf-Co, 6% (phr)	DMA (phr)
15 +/- 5 minutos	3.00	0.60	0.30
30 +/- 10 minutos	3.00	0.40	0.20
60 +/- 15 minutos	2.50	0.40	0.10

Tiempo de Gel a 24°C	P-MEK (phr)	Naf-Co, 6% (phr)	DMA (phr)
15 +/- 5 minutos	2.00	0.50	0.30
30 +/- 10 minutos	2.00	0.40	0.20
60 +/- 15 minutos	1.50	0.30	0.05

Tiempo de Gel a 30°C	P-MEK (phr)	Naf-Co, 6% (phr)	DMA (phr)
15 +/- 5 minutos	2.00	0.30	0.20
30 +/- 10 minutos	1.50	0.30	0.05
60 +/- 15 minutos	1.50	0.30	0.025

(2) Pruebe minuciosamente cualquier otro material en su aplicación antes del uso a gran escala. Los tiempos de gel pueden variar debido a la naturaleza reactiva de estos productos. Siempre pruebe una pequeña cantidad antes de formular grandes cantidades.

(3) Marca Registrada de Norac Inc.; Norox MEKP-925H o equivalente P-MEK con bajo contenido de Peróxido de Hidrógeno. El uso de otro P-MEK u otros aditivos puede producir diferentes tiempos de gel.

(4) El uso de Octoato de Cobalto, especialmente en combinación con 2,4-P, puede producir tiempos de gel más largos en un 20 a 30%.

(5) phr = partes por cien de resina.



Technical Datasheet



DERAKANE™ 8084 Resina Epoxi Viniléster

Propiedades Mecánicas Propiedades de un Laminado sin Refuerzo
Típicas:

Propiedad ⁽¹⁾ de Probetas sin Refuerzo ⁽⁶⁾ a 25°C	Valor (SI)	Método	Valor (US)	Método
Resistencia a la Tracción	76 MPa	ISO 527	11,000 psi	ASTM D638
Módulo de Elasticidad en Tracción	2900 MPa	ISO 527	420 kpsi	ASTM D638
Elongación a la Ruptura	8-10%	ISO 527	8-10%	ASTM D638
Resistencia a la Flexión	130 MPa	ISO 178	19,000 psi	ASTM D790
Módulo de Flexión	3300 MPa	ISO 178	480 kpsi	ASTM D790
Impácto IZOD (inquebrable)	480 J/m		8.9 ft-lbf/in	ASTM D256
Temperatura de Distorsión ⁽⁷⁾ (HDT)	82°C	ISO 75	180°F	ASTM D648
Temperatura de Transición Vítrea, Tg ²	115°C	ISO 11357	239°F	ASTM D3418
Contracción Volumétrica	8.2 %		8.2 %	
Dureza Barcol	30	EN 59	30	ASTM D2583
Densidad	1.14 g/cm ³	ISO 1183		ASTM D792

(6) Esquema del Curado: 24 horas a temperatura ambiente y 2 horas a 99°C.

(7) Estres Máximo: 1.8 MPa

Propiedades del Laminado

Propiedad ⁽¹⁾ de un Laminado ⁽¹⁰⁾ de 6 mm ⁽⁹⁾	Valor (SI)	Método	Valor (US)	Método
Resistencia a la Tracción	200 MPa	ISO 527	29,000 psi	ASTM D3039
Módulo de Elasticidad en Tracción	9800 MPa	ISO 527	1400 kpsi	ASTM D3039
Resistencia a la Flexión	190 MPa	ISO 178	28,000 psi	ASTM D790
Módulo de Flexión	7800 MPa	ISO 178	1100 kpsi	ASTM D790
Contenido de Fibra	40%	ISO 1172	40%	ASTM D2584

(9) Esquema del Curado: 24 horas a temperatura ambiente y 6 horas a 80°C.

(10) Construcción del Laminado de 6 mm es V/M/M/Wr/M/Wr/M donde V=Velo de Fibra Continua, M=Mat 450 g/m² y Wr=Woven roving 800 g/m².

Certificados y Aprobaciones:

La fabricación, el control de calidad, y la distribución de productos por Ashland Performance Materials cumplen con uno o más de las siguientes normas: ISO 9001, Responsible Care, ISO 14001 y OHSAS



Responsible Care*

* Registered service mark of the American Chemistry Council. ® Registered trademark and ™ trademark of Ashland Inc.

Ashland is committed to the continuous evolution of technology and service solutions that promote health, safety and environmental protection around the world.

Technical Datasheet



DERAKANE™ 8084 Resina Epoxi Viniléster

18001.

Embalaje Estándar: Cilindro de acero, no retornable, peso neto 205 Kg

Etiqueta requerido por el Dpto. De transporte: Líquido Inflamable

Garantía Comercial: Este producto tiene una garantía comercial de seis meses desde la fecha de producción cuando el almacenamiento se realiza de acuerdo con las condiciones señaladas abajo:

Recomendaciones Para El Almacenamiento: Cilindros – Almacenar a temperaturas menores a 25 °C. La vida útil disminuye con el aumento de la temperatura de almacenamiento. Evitar la exposición a fuentes de calor como por ejemplo, la luz solar directa o ductos de vapor. Para evitar la contaminación del producto con agua, no almacenar al aire libre. Mantenerlos sellados para evitar la absorción de humedad y pérdida de monómeros. Alternar stock. Se recomienda agitar ligeramente cuando es almacenado por largo tiempo.

A granel – Véase el Manual de Manipulación y Almacenamiento a Granel de Ashland para resinas poliéster y viniléster. Puede obtener una copia de este manual llamando a Ashland Performance Materials al teléfono 1- 614-790-3333 ó 1-800-523-6963 en Estados Unidos.

Todo se mantendrá igual: Una temperatura de almacenamiento mayor reducirá la estabilidad del producto y una temperatura de almacenamiento menor prolongará la misma.

Nota Toda la información aquí presentada se reputa ser exacta y confiable, y se provee sólo para la consideración, investigación y verificación del usuario. La información no debe ser tomada como una expresa o implícita representación o garantía por la cual Ashland asuma responsabilidad legal. Cualesquiera garantías, incluyendo garantías de mercantibilidad o de no infracción de derechos de propiedad intelectual de terceros, están expresamente excluidas.

Puesto que las formulaciones de producto, los empleos específicos y las condiciones de uso del producto por parte del usuario están más allá del control de Ashland, Ashland no realiza ningún tipo de garantía o representación respecto a los resultados que puedan ser obtenidos por el usuario. Será responsabilidad del usuario determinar la conveniencia de cualquiera de los productos mencionados para el empleo específico que quiera darle el usuario.

Ashland solicita y requiere que el usuario lea, comprenda y cumpla con la información contenida en este documento así como en la Hoja de Datos de Material de Seguridad en vigor.



Responsible Care®

* Registered service mark of the American Chemistry Council. ® Registered trademark and ™ trademark of Ashland Inc.

Ashland is committed to the continuous evolution of technology and service solutions that promote health, safety and environmental protection around the world.

Technical Datasheet



DERAKANE™ 8084 Resina Epoxi Viniléster

Para más información Ashland Performance Materials
Americas Headquarters
5200 Blazer Parkway
Dublin, OH 43017 Ohio
USA
Phone: +1 800 523 6963
PMamericasales@ashland.com



* Registered service mark of the American Chemistry Council. ® Registered trademark and ™ trademark of Ashland Inc.
Responsible Care® Ashland is committed to the continuous evolution of technology and service solutions that promote health, safety and environmental protection around the world.